

## Datenblatt Ringraumdichtung Standard

---

### Ringraumdichtung (Dichtungseinsatz)

gegen Tagwasser und gegen drückendes Wasser  
Ausführung in Edelstahl V2A 1.4301

### Gummipressring

Gummiqualität SBR / NBR / EPDM  
70 Shore +/- 10 Sh.A

### Temperaturbeständigkeit

-30 - +100 Grad

### Anwendung

Abdichtung des Ringraums zwischen  
Futterrohr oder Kernbohrung  
und der durchzuführenden Leitung

### Gummi Breite

30mm, 60mm drückendes Wasser

### Standard Maße

100/63 100/50 100/40  
80/50 80/40



## Prüfprotokoll

---

Prüfer                    Andreas Posmik  
Prüfobjekt             Ringraumdichtung  
Prüfdatum             24.07.2012

Ziel der Prüfung ist es, die Dichtigkeit des Prüfobjektes zu testen und die maximale Druckbelastung zu ermitteln.

### Prüfungsverfahren:

Zur Prüfung der Ringraumdichtung wurde ein Zylinder baugleich wie die Mauerhülse verwendet. Es wurden zwei Ringraumdichtungen jeweils an beiden Enden und ein Polyethylenrohr in den Kern der Dichtungen eingesetzt. Zwischen den Dichtungen wurde ein ½" Kugelhahn zur Befüllung und ein Druckmanometer zur Werteermittlung montiert.

Die Prüfung erfolgte ausschließlich mit Luft.

Hierzu wurde schrittweise der Druck im Zylinder um 0,5 bar angehoben. Nach jedem Schritt wurde eine Verweilzeit von 5 Minuten eingehalten, siehe Tabelle.

Prüftemperatur in °C	Prüfüberdruck in bar	Prüfzeit in Minuten	Ergebnis
20	0,5	5	dicht
20	1	5	dicht
20	1,5	5	dicht
20	2	5	dicht
20	2,5	5	dicht
20	3	5	dicht
20	3,5	5	dicht
20	4	5	dicht
20	4,5	5	dicht
20	5	5	dicht
20	5,5	5	dicht
20	6	2	dicht